

PAm

RACCOMANDAZIONI
DI POSA

POSA DEL MANICOTTO IN POLIETILENE





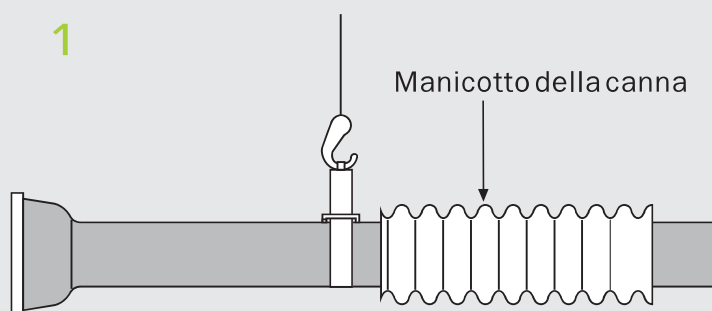
I tubi NATURAL e la gamma STANDARD TT non richiedono la posa di manicotto.

L'installazione del manicotto in polietilene consiste nell'applicare in maniera continua:

- un **“manicotto della canna”** per la canna di ogni tubo (prima della posa in trincea),
- un **“manicotto del giunto”** per ogni giunto (dopo la posa in trincea).

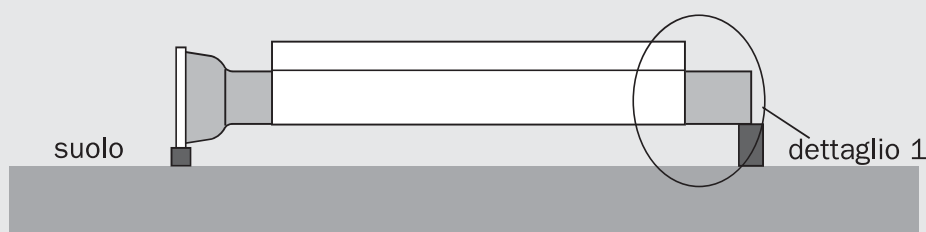
Vedi tabella per la preparazione del manicotto

PROCEDURA DI POSA



Prima della discesa nello scavo sollevare il tubo al centro e infilare dall'estremità liscia del tubo il manicotto piegato a fisarmonica.

2

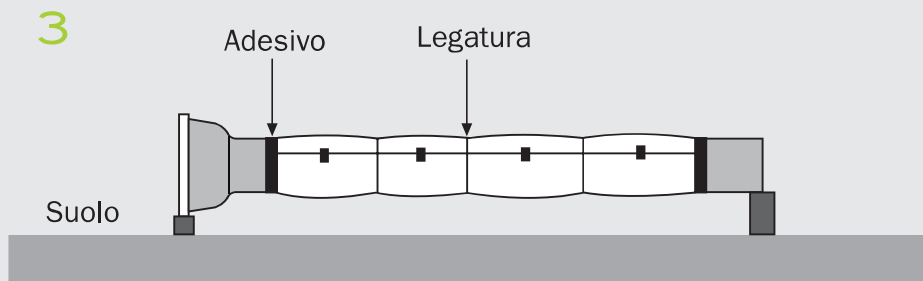


Col tubo appoggiato su due ceppi di legno, stendere il manicotto su tutta la lunghezza del tubo e fissarlo con cura sulla canna realizzando la piega sulla generatrice superiore del tubo stesso. **Il manicotto non deve formare delle tasche (dettaglio 1).**

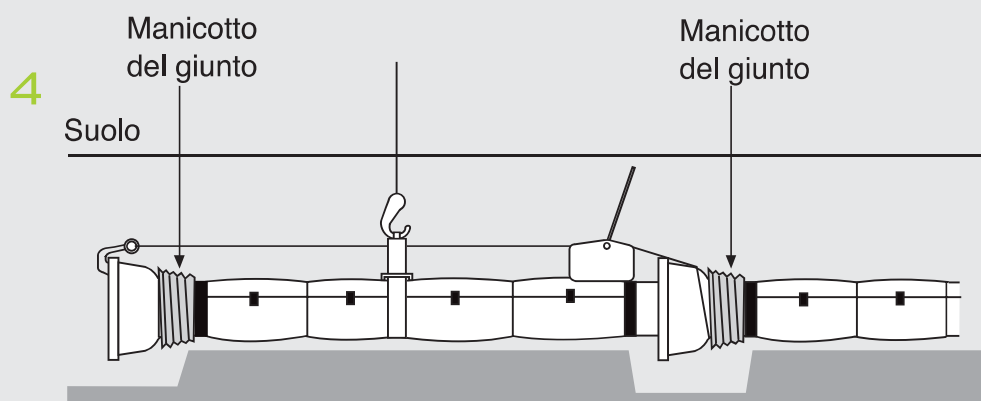
Fissare la piega con nastro adesivo.

POSA DEL MANICOTTO IN POLIETILENE

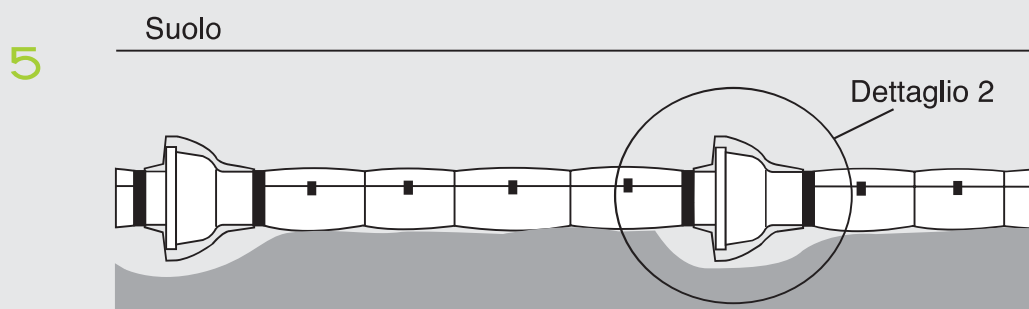
Fissare sulla canna le estremità del manicotto con nastro adesivo su tutta la circonferenza del tubo, a cavallo fra la canna e il manicotto, in maniera da ottenere un rivestimento stagno.



Aggiungere una legatura intermedia (filo d'acciaio plastificato) ogni 1.5 metri. Infilare il manicotto del giunto.



Calare il tubo nello scavo. Eseguire la giunzione dei tubi. La piega deve sempre restare **sulla generatrice superiore (dettaglio 1)**.



Manicottaggio del giunto: sfilare il manicotto sulla giunzione. Preparare prima idonea nicchia per permettere agevolmente l'applicazione del manicotto (passaggio del nastro adesivo e delle legature, vedi **dettaglio 2**).

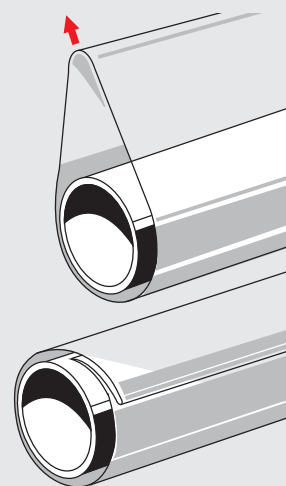
CONSIGLI GENERALI

- I tubi devono essere puliti e asciutti (evitare terreno tra tubo e manicotto).
- Il letto di posa e il ricoprimento con detriti e rocce possono danneggiare il manicotto in PE durante la fase di rinterro o in esercizio per carichi (peso del terreno).

CONSIGLI PARTICOLARI

Dettaglio 1

Posizionare il manicotto in PE in maniera aderente realizzando una piega sulla generatrice superiore.

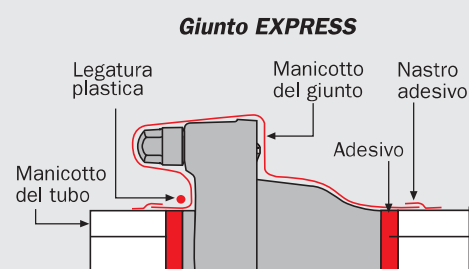
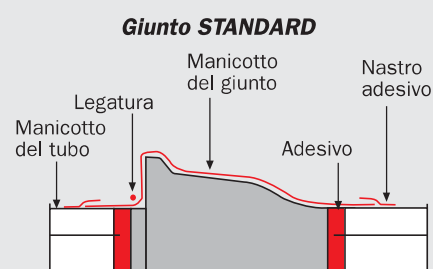


Dettaglio 2

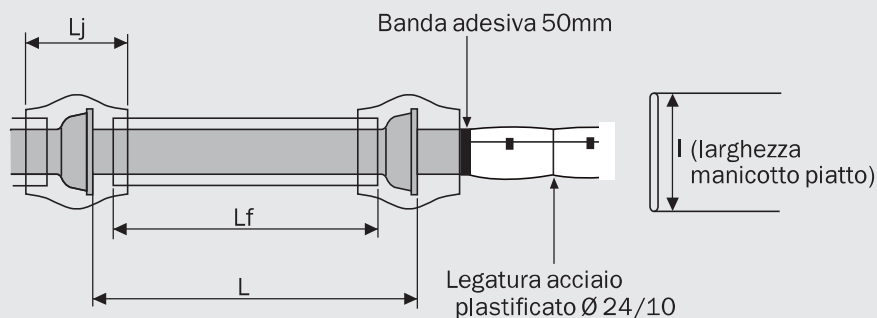
Applicare il manicotto del giunto il meglio possibile coprendo il manicotto del tubo su entrambi i lati.

Legare alla controflangia (giunto EXPRESS) o al fronte del bicchiere (giunto STANDARD).

Fissare le estremità sul manicotto della canna, a monte e a valle del giunto, utilizzando nastro adesivo disposto su tutta la circonferenza, al fine di formare un rivestimento stagno.



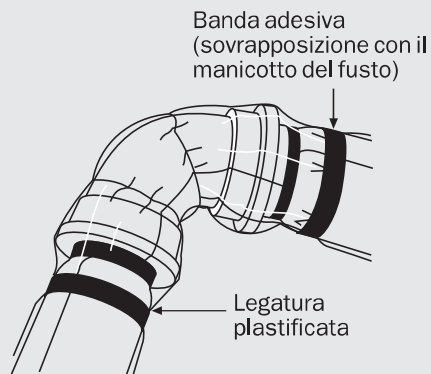
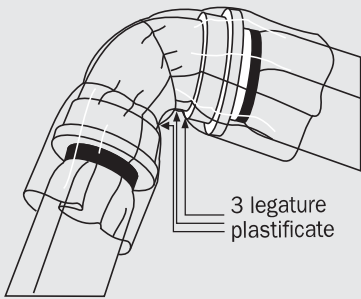
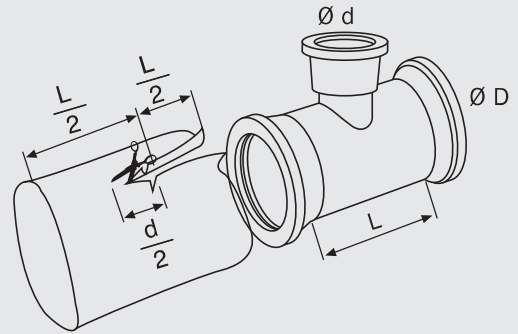
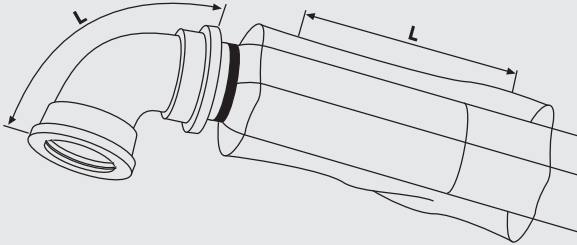
PREPARAZIONE DEL MANICOTTO



DN	FUSTO			GIUNTO			Spess. PE manicotto	N° legature per tubo
	L	I	Lf	STD STD Pk I	EXP STD Ve Tri Ve I	Lj		
mm	m	m	m	m	m	m	Ìm	
60*	6	0.31	5.8	0.31	0.4	0.6	200	4
80	6	0.31	5.8	0.31	0.4	0.6	200	4
100	6	0.31	5.8	0.31	0.56	0.6	200	4
125	6	0.4	5.8	0.4	0.56	0.6	200	4
150	6	0.4	5.8	0.4	0.56	0.6	200	4
200	6	0.56	5.8	0.56	0.71	0.6	200	4
250	6	0.71	5.8	0.71	0.9	0.6	200	4
300	6	0.71	5.8	0.71	0.9	0.6	200	4
350	6	0.9	5.8	0.9	1.12	0.7	200	4
400	6	0.9	5.8	0.9	1.12	0.7	200	4
450	6	1.12	5.8	1.12	1.12	0.7	200	4
500	6	1.12	5.8	1.12	1.25	0.7	200	4
600	6	1.25	5.8	1.25	1.6	0.7	200	4
700	7	1.6	6.7	1.6	1.6	0.8	200	5
800	7	1.8	6.7	1.8	2.24	0.8	200	5
900	7	2.24	6.7	2.24	2.24	0.8	200	5
1000	7	2.24	6.7	2.24	2.5	0.8	200	5
	8.27	2.24	7.7	2.24	2.5	0.8	200	5
1100	7	2.5	6.7	2.5	2.5	0.8	200	5
1200	8.26	2.5	7.7	2.5	2.5	0.8	400	6
1400	8.19	2.8	7.7	2.8		0.8	400	6
1500	8.18	3.1	7.7	3.1		0.8	400	6
1600	8.18	3.1	7.7	3.1		0.8	400	6
1800	8.17	3.6	7.7	3.6		0.8	400	6
2000	8.13	4.5	7.7	4.5		0.8	400	6

MANICOTTO SUI RACCORDI

CURVA



Ti a 3 bicchieri

